



Societatea comerciala  
**PROTECT CHEMICAL**  
Bucuresti

**FISA TEHNICA**  
**CHIT SI MASA DE SPACLU**  
**EPOXIDICA**  
**IZOCOR MS**

Cod: FT-PC-02

Ed./Rev.: 3/9

Data: 20.Martie.2017

Pag. 1/3

**DESCRIERE** **IZOCOR MS** este un produs anticorosiv tricomponent destinat lucrarilor de protectie a elementelor de constructii, in constructii industriale si civile, fabricat pe baza de rasini epoxidice si diversi adjuvanti, cu sistem de intarire aminic, fara solventi, care respecta prevederile standardului SR EN 1504/2:2005.

**UTILIZARE**

Produse pentru protejarea suprafetelor – acoperire

Controlul umiditatii (2.2) -tb ZA.1e

Rezistenta fizica/Imbunatatirea suprafetei (5.1) -tb ZA.1f

Rezistenta la produse chimice (6.1)- tb ZA.1g

Cresterea rezistivitatii prin limitarea continutului de apa (8.2)-tb ZA.1e

- Pentru protectia si repararea elementelor din beton sau metal;
- Ca masa de acoperire in camp continuu (masa de spaclu) cu rol de protectie anticorosiva a suprafetelor de beton, beton armat, zidarie, dupa ce acestea au fost amorsate in prealabil cu un strat amorsa epoxidica sau pe metal dupa ce acesta a fost grunduit cu un strat de grund epoxidic;
- Ca adeziv epoxidic pentru lipirea si/sau chituirii gresiei antiacide sau a altor placi minerale;
- In lucrari interioare si exterioare, pe suprafete orizontale si verticale (este un produs tixotrop).

**AVANTAJE**

- Antiderapant din formulare, se fabrica intr-o gama variata de culori;
- Aderenta foarte buna la suport si rezistente mecanice initiale si finale foarte bune;
- Rezista la socuri termice, radiatii ultraviolete si actiunea factorilor meteorologici;
- Rezistente chimice foarte bune la medii agresive (acizi anorganici si organici, alcalii, saruri oxidante, produse petroliere, detergenti, ape dedurizate, etc.);
- Dupa intarire poate fi vopsit cu vopsea epoxidica sau poliuretana;

**SOLUTII DE PROTECTIE**

Structurile de protectie si reparatie cu **IZOCOR MS** pot fi formate din unul sau mai multe straturi in grosime de maxim 3 mm pe strat, dar un mai mult de 6mm grosime, aplicate la interval de cca 24 ore intre ele , peste un strat de amorsa epoxidica de tip **IZOCOR SAA** .

Pentru grosimi mai mari de 3mm ,aplicare in camp continuu, trebuie armat cu tesatura de fibra de sticla.

Aplicarea fiecarui strat al sistemului adoptat se va face numai dupa intarirea stratului aplicat anterior (care survine la cca. 24 ore de la aplicare, in conditii normale de lucru).

Adoptarea solutiilor de protectie se face conform indicatiilor producatorului.

**CARACTERISTICI FIZICO-MECANICE**

Caracteristici	U.M.	Valori
Aspect, culoare •componenta rasoasa •componenta intaritor •componenta solida •amestec intarit	-	- lichid omogen, vascos, de diferite culori - lichid omogen, semifluid, galbui, transparent - masa omogena, uscata, neaglomerata, gri - masă întărită, dură, de diferite culori
Densitatea la 23°C •componenta rasoasa •componenta intaritor •amestec intarit	g/cm <sup>3</sup>	1,15 ± 3 % 1,03 ± 3 % 1,97 ± 5 %
Timp de prelucrabilitate la 23°C	min.	45 ± 15 %

**INSTRUCTIUNI DE APLICARE**

**CONDITII DE APLICARE**

- Temperatura ambianta si a suportului sa fie cuprinsa intre +5°C si +35°C;
- Umiditatea aerului max. 75 %;
- Umiditatea suportului pe care se aplica sa nu depasasca 4%.

Pentru a evita condensarea temperatura suportului trebuie sa fie cu 3°C mai mare decat punctul de roua efectiv, calculat cu ajutorul temperaturii si umiditatii relative.

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de



Societatea comerciala  
**PROTECT CHEMICAL**  
Bucuresti

**FISA TEHNICA**  
**CHIT SI MASA DE SPACLU**  
**EPOXIDICA**  
**IZOCOR MS**

Cod: FT-PC-02

Ed./Rev.: 3/9

Data: 20.Martie.2017

Pag. 2/3

efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează.

#### PREGATIREA SUPRAFETEI

Supportul trebuie sa fie sanatos, solid, cu bune rezistente mecanice (adeziunea prin smulgere minim 1,5 N/mm<sup>2</sup>).

Suprafata pe care se aplică trebuie pregatita corespunzator prin procedee fizico-mecanice (sablare, periere, etc.), desprafuire si degresare cu diluant epoxidic **IZOCOR D<sub>101</sub>**; ca urmare a activitatilor de pregatire suportul care urmeaza sa fie amorsat sau grunduit trebuie sa fie curat, uscat, fără urme de praf sau grasimi, lapte de ciment, vopsele sau tratamente anterioare ale suprafetei, zone neaderente sau alte impurități.

Aplicarea produsului **IZOCOR MS** se va face numai dupa intarirea completa a amorsei sau grundului aplicate anterior, si numai pe o suprafata curată, fără praf, umiditate, grasimi sau alte impurități, aceste conditii fiind valabile si inainte de aplicarea celorlalte straturi ale sistemului de protectie sau decorativ adoptat.

#### AMESTECARE

Componentele produsului **IZOCOR MS** se conditioneaza in ambalaje originale minim 24 ore, la temperatura de aplicare.

Cele trei componente ale aceluasi lot, se omogenizeaza in ambalajul propriu inainte de utilizare, si se amesteca in momentul aplicarii, in modul urmatoare:

- la **100** parti in greutate componenta rasinoasa **CR** se adauga treptat, in continua agitare, **40** parti in greutate componenta intaritoare **CI**, si se continua amestecarea pana la omogenizare completa, evidentiata printr-o culoare uniforma; in acest amestec se incorporeaza treptat **600** parti in greutate componenta solida **CS**, si se continua amestecarea pana la obtinerea unei mase omogene.

**Atentie!** Nu adaugati solventi pentru modificarea vascozitatii produsului; adaugarea solventilor duce la defecte de intarire si comportament necorespunzator din punct de vedere al rezistentelor mecanice si la atac chimic.

Amestecul format are o durata de utilizare de cca. 45 minute la 23°C și se intareste definitiv in maxim 24 ore. Nu se vor prepara cantitati mai mari decat cele ce pot fi utilizate in intervalul optim de aplicare.

#### APLICARE

Produsul **IZOCOR MS** se aplica cu spaclul, fierul de glet sau drisca, zonal sau in strat continuu cu o grosime de 1 – 3 mm, in functie de solutia tehnica recomandata pentru protectia suprafetei, numai dupa intarirea completa a stratului aplicat anterior. In cazul utilizarii ca adeziv epoxidic pentru lipirea diverselor elemente (metal pe beton, piatra pe beton, etc), se recomanda fixarea acestora in pozitie imobila timp de minim 12 ore si ulterior verificarea adeziunii.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului cu diluant **IZOCOR D<sub>101</sub>**. Dupa intarire produsul **IZOCOR MS** poate fi indepartat numai prin procedee mecanice.

**EXPLOATARE** Produsul **IZOCOR MS** atinge performantele tehnice maxime, dupa intarire si polimerizare completa, adica dupa cca.7 zile de la aplicare, timp in care temperatura mediului ambiant trebuie sa fie min. +23°C, sau la maxim 28 zile, daca temperatura de aplicare si pastrare este de minim +5°C, cand poate fi dat in exploatare.

Sistemele de protectie cu **IZOCOR MS** pot fi exploatate intre -25°C si +80°C, numai dupa darea in exploatare.

**CONSUM SPECIFIC** Cca. 1,7 kg/m<sup>2</sup>/strat de 1 mm, functie de natura suportului.

**AMBALARE** Componenta rășinoasă CR și componenta întăritor CI a produsului **IZOCOR MS** se ambalează în recipiente de plastic sau metalice, închise etanș, cu capacitatea maximă de 200 l. Componenta solidă a produsului **IZOCOR MS** se ambalează în saci de hârtie sau în saci de polietilenă, închiși ermetic, cu greutatea maximă de 50 kg. Componentele se livreaza predozate.

**TRANSPORT SI DEPOZITARE** Produsul **IZOCOR MS** se transporta si depozitează în locuri uscate, ferite de radiații solare directe și intemperii, special amenajate pentru substanțe chimice nocive periculoase, conform legilor in vigoare, la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C.

**GARANTIE** Componentele produsului **IZOCOR MS** pastrate in ambalaje originale sigilate sunt garantate 6 luni de la data fabricatiei, in conditiile de transport si depozitare mentionate in fisa tehnica. Calitatea produsului **IZOCOR MS** poate fi verificata numai in perioada termenului de garantie prin efectuarea tuturor determinarilor de laborator conform **Dosarului Tehnic** al produsului, de catre un laborator autorizat/acreditat, caz in care prelevarea probelor se va face din ambalaje originale sigilate, de catre laboratorul autorizat/acreditat, in prezenta unui reprezentant al Producatorului.

 Societatea comerciala <b>PROTECT CHEMICAL</b> Bucuresti	<b>FISA TEHNICA</b>	Cod: FT-PC-02
	<b>CHIT SI MASA DE SPACLU EPOXIDICA IZOCOR MS</b>	Ed./Rev.: 3/9
		Data: 20.Martie.2017
		Pag. 3/3

Pus in opera ca sistem de protectie produsul **IZOCOR MS** indeplineste performantele impuse de **Dosarul Tehnic**, cu conditia respectarii tehnologiei de punere in opera si exploatare. Firma producatoare, **nu isi asuma raspunderea** asupra rezultatelor negative obtinute de cumparator, datorate unor conditii locale necorespunzatoare de aplicare si utilizare, ai caror parametri nu sunt sub controlul ei.

Datele din aceasta fisa exprima stadiul actual al cunostintelor firmei producatoare si au ca scop prezentarea informatiilor generale asupra produselor **IZOCOR MS** si a utilizarii lor. Beneficiarul produsului trebuie sa testeze daca produsul este corespunzator cerintelor sale inainte de utilizare si sa consulte fisa tehnica cea mai recenta a produsului ,aceasta eliberandu-se la cerere.

**MĂSURI DE SECURITATE  
ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ  
ȘI SITUAȚII DE URGENȚĂ**

Componentele produsului **IZOCOR MS**, sunt clasificate ca produse nocive pentru sanatate si mediu, si trebuie manipulate cu respectarea prevederilor legale in vigoare. Produsul **IZOCOR MS** intarit nu elibereaza substante periculoase pentru sanatate, igiena si mediu.

Produsul **IZOCOR MS** gata de aplicare nu contine compusi organici volatili.

Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în legea nr. 319/2006, normele pentru situații de urgență în vigoare, precum și cele cuprinse în fișele cu date de securitate ale componentelor produsului emise de producator.

**DOSAR TEHNIC DT-PCH.CP.02.1.0**

 <b>2293</b>	
<b>S.C. PROTECT CHEMICAL S.R.L.</b> <b>SEDIU: BUCURESTI, Str. Cercetatorilor, nr.6 , Bl. 29, Sc. 2, Ap.56, Sector 4</b> <b>FABRICA DE PRODUCTIE: POPESTI – LEORDENI, Str.Taberei, nr 3, Jud. Ilfov</b> <b>Tel./Fax: 0371.327.887 / 0372.875.858;</b> <b>E-mail: <a href="mailto:office@protectchemical.ro">office@protectchemical.ro</a>, <a href="mailto:pchizocor@gmail.com">pchizocor@gmail.com</a></b>	
<b>17</b>	
Aderenta prin incercare la smulgere	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Rezistenta la compresiune	Clasa I( $\geq 35 \text{ N/mm}^2$ )
Rezistenta la soc masurata pe epruvete de beton acoperite	Clasa II: $\geq 10 \text{ Nm}$
Substante periculoase	Conform 5.3