

| | | |
|---|---------------------------------------|--------------------|
|  <p>Societatea comerciala PROTECT CHEMICAL Bucuresti</p> | FISA TEHNICA | Cod: FT-PC-03 |
| | AMORSA EPOXIDICA IZOCOR SA | Ed./Rev.: 3/4 |
| | | Data: Aprilie 2012 |
| | | Pag. 1/2 |

DESCRIERE **IZOCOR SA** este un produs peliculogen bicomponent pe baza de rasini sintetice si diferiti adjuvanti, cu sistem de intarire aminic.

UTILIZARE

- Ca strat de amorsa si aderenta in sisteme de protectie anticoroziva impreuna cu alte produse epoxidice sau poliuretanic de tip **IZOCOR** expuse la agresivitatea mediilor acide organice si anorganice, alcaline, oxidante, etc., obtinut prin impregnarea suportului pe care se aplica;
- Pe suprafete din beton, mortar, tencuieli sau zidarie, la interior sau la exterior, în domeniul construcțiilor industriale și civile.

AVANTAJE

- Aderenta foarte buna, impregneaza suportul pe care se aplica;
- Rezistente fizico-mecanice si chimice deosebite;
- Rezistenta la socuri termice, la intemperii;
- Umple si astupa porii;
- Aplicare usoara pe suport, pe suprafete orizontale si verticale;
- Sistemele de protectie pot fi exploatare intre -30°C si +80°C, iar accidental si pe scurta durata pana la max. +120°C.

SOLUTII DE PROTECTIE Adoptarea solutiilor de protectie se face conform indicatiilor producatorului sau ale unui institut de specialitate.

CARACTERISTICI FIZICO-MECANICE

| Caracteristici | U.M. | Valori |
|-----------------------------------|------|---------------------------------------|
| Aspect, culoare | - | Strat continuu, mat, dur, transparent |
| Timp de uscare | ore | max. 24 |
| Grosime pelicula | mm | max. 0,06 |
| Flexibilitate pe dorn | mm | max. 2 |
| Aderenta la suport | grad | 1 (f. buna) |
| Timp de prelucrabilitate la 23° C | min. | cca. 50 |

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

CONDITII DE APLICARE

- Temperatura ambientă și a suportului sa fie cuprinsa între +12°C și +35°C;
- Umiditatea aerului max. 75 %;
- Umiditatea suportului max. 4%.

Pentru a evita condensarea, temperatura suportului trebuie sa fie cu 3°C mai mare decat punctul de roua efectiv, calculat cu ajutorul temperaturii si umiditatii relative.

PREGATIREA SUPRAFETEI

Suportul trebuie sa fie sanatos, solid, cu bune rezistente mecanice (adeziunea prin smulgere minim 1,5 N/mm²).

Suprafata pe care se aplica trebuie pregatita corespunzator prin procedee fizico-mecanice (sablare, periere, etc.), desprafuire si degresare cu diluant epoxidic **IZOCOR D₁₀₁**; ca urmare a activitatilor de pregatire suportul care urmeaza sa fie amorsat trebuie sa fie curat, uscat, fără urme de praf sau grasimi, lapte de ciment, vopsele sau tratamente anterioare ale suprafetei, zone neaderente sau alte impurități.

AMESTECARE

Componentele produsului **IZOCOR SA** se conditioneaza in ambalajele originale min. 24 ore la temperatura de aplicare. Cele doua componente se amesteca in momentul utilizarii conform retetei de preparare specifica pentru fiecare lot de produs, precizata in Certificatului de Calitate emis, in modul urmator (fiecare componenta se omogenizeaza in ambalajul propriu inainte de utilizare):

- la **100** parti in greutate componenta rasinoasa **CR** se adauga sub continua agitare **10-20** parti in greutate componenta intaritoare **CI** amestecandu-se pana la omogenizare completa, evidentiata printr-o culoare uniforma.

Amestecul rezultat se lasa in repaus cca.10 minute, timp necesar prereticularii materialului. Amestecul are o durata de utilizare de cca. 50 minute la 20°C. Nu se vor prepara cantitati mai mari decat cele ce pot fi utilizate in intervalul optim de aplicare.



Societatea comerciala
PROTECT CHEMICAL
Bucuresti

FISA TEHNICA

Cod: FT-PC-03

AMORSA EPOXIDICA IZOCOR SA

Ed./Rev.: 3/4

Data: Aprilie 2012

Pag. 2/2

APLICARE

Produsul **IZOCOR SA** se aplica manual prin pensulare si tufuire energica. Sistemele de protectie anticoroziva, cu **IZOCOR SA** ca strat de amorsa si aderenta, sunt concepute impreuna cu alte produse epoxidice **IZOCOR**. Stratul urmator se aplică după minim 12 ore de la aplicarea stratului de amorsă, dar nu înainte de a se verifica întărirea stratului anterior, și nu mai tarziu de 3 zile de la întărirea acestuia. La fel se procedează și cu straturile ulterioare de acoperire peliculogenă.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului cu diluant **IZOCOR D₁₀₁**.

EXPLOATARE Sistemele de protecție cu **IZOCOR SA** ating performantele tehnice maxime dupa intarire si polimerizare completa, adica dupa 7 zile de la aplicare, timp in care se mentin conditiile de temperatura si umiditate impuse in timpul aplicarii.

CONSUM SPECIFIC Cca. 0,300 kg/m²/strat, functie de porozitatea suportului.

AMBALARE Componenta rășinoasă CR a produsului **IZOCOR SA** se ambalează în recipiente din metal închise etanș, cu capacitatea maximă de 200 l, iar componenta întăritoare CI se ambalează în recipiente din metal sau plastic, închise etanș, cu capacitatea maximă de 200 l. Componentele se livreaza predozate.

DEPOZITARE Produsul **IZOCOR SA** se depozitează în locuri uscate, ferite de radiații solare directe, surse de caldura și intemperii, special amenajate pentru substanțe cu caracter nociv și inflamabil, la temperaturi cuprinse între +5°C și +35°C.

GARANTIE Componentele produsului **IZOCOR SA** pastrate in ambalaje originale sigilate sunt garantate 6 luni de la data fabricatiei, in conditiile de depozitare mentionate.

In cazul depasirii termenului de garantie produsul poate fi utilizat numai dupa efectuarea tuturor determinarilor de laborator conform **STF**-ului produsului, de către laboratorul producatorului sau de catre un alt laborator autorizat.

Pus in opera ca protectie anticoroziva ca strat de amorsa si de aderenta impreuna cu alte produse **IZOCOR** are o durata de viata similara cu cea a sistemului din care face parte, cu conditia respectarii tehnologiei de punere in opera si exploatare. Firma producatoare garanteaza lucrarile numai in cazul in care protectia a fost executata de catre aceasta sau a asigurat asistenta tehnica la aplicarea materialelor. Totodata **nu isi asuma raspunderea** asupra rezultatelor negative obtinute, care se datoresc unor conditii locale necorespunzatoare de aplicare si utilizare, ai caror parametri nu sunt sub controlul ei.

Datele din aceasta fisa exprima stadiul actual al cunostintelor firmei producatoare si au ca scop prezentarea informatiilor generale asupra produsului **IZOCOR SA** si a utilizarii lui.

MĂSURI DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ ȘI SITUAȚII DE URGENȚĂ

Componentele produsului **IZOCOR SA**, sunt clasificate ca produse inflamabile si nocive pentru sanatate si mediu, si trebuie manipulate cu respectarea prevederilor legale in vigoare. Produsul **IZOCOR SA** intarit nu elibereaza substante periculoase pentru sanatate, igiena si mediu.

Produsul **IZOCOR SA** gata de aplicare contine compusi organici volatili maxim 720 g/l. Subcategoria produsului conform HG735/2006: h – Grunduri de impregnare. Limita COV admisa: 750 g/l.

Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în legea nr. 319/2006, normele pentru situații de urgență în vigoare, precum și cele cuprinse în fișele tehnice de securitate ale componentelor produsului emise de producator.

STF 3/1993

SEDIU: BUCURESTI, Str. Cercetatorilor, nr.6, sector 4
Telefoane: 0722.620.865, 0726.121.670, 0722.357.036
Tel./Fax: 021.492.02.05, 021.492.00.92
e-mail: pchizocor@gmail.com,
office@protectchemical.ro
www.protectchemical.ro