



Societatea comerciala  
**PROTECT CHEMICAL**  
Bucuresti

**FISA TEHNICA**  
**GRUND SILICONIC PENTRU**  
**SUPRAFETE METALICE**  
**IZOCOR GS**

Cod: FT-PC-66

Ed./Rev.: 1/2

Data: 20.Martie.2017

Pag. 1/2

**DESCRIERE** **IZOCOR GS** este un produs peliculogen, pe baza de rasina siliconica, pigmenti anorganici, solventi organici, siccativi si diversi adjuvanti, pentru protectia metalului la temperaturi ridicate.

**UTILIZARE**

- In domeniul protectiilor metalice rezistente la temperaturi ridicate, ca strat primar (grund de aderenta), in sisteme de protectie formate cu **IZOCOR R** aplicate pe suprafete metalice, exploatate in diverse medii, la interior si la exterior in domeniul constructiilor industriale si civile (cosuri de fum, seminee, tevi de esapament, boilere, conducte metalice pentru lichide la temperaturi mari etc.)
- In domeniul protectiilor metalice ca strat de protectie temporara pentru suprafetele metalice ce urmeaza a fi protejate anticoroziv ulterior.

**AVANTAJE**

- Aderenta foarte buna la suport din metal.
- Rezistente foarte bune la coroziune si hidrofobicitate.
- Rezista in exploatare la temperaturi de cca. 500 °C.
- Rezistente fizico-mecanice bune.
- Elasticitate si flexibilitate foarte bune.
- Aplicare usoara pe suport, atat pe suprafetele orizontale cat si verticale, fiind un produs tixotrop.

**SOLUTII DE PROTECTIE** Structurile de protectie anticoroziva pot fi formate din 1-2 straturi **IZOCOR GS** (cca. 30µm/strat), aplicate la interval de cca. 6 ore intre ele (numai dupa intarirea stratului anterior), urmate de alte 1-2 straturi vopsea reflectorizanta **IZOCOR R**.  
Adoptarea solutiilor de protectie se face conform indicatiilor producatorului .

**CARACTERISTICI FIZICO-MECANICE**

Caracteristici	U.M.	Valori
Aspect, culoare	-	Pelicula continuă, mată, gri
Timp de uscare la 23°C	ore	max. 24
Grosime pelicula (un strat)	µm	20 - 30
Aderenta la suport	grad	I

**INSTRUCTIUNI DE APLICARE**

CONDITII DE MEDIU

- Temperatura ambianta si a suportului sa fie cuprinsa intre +12°C si +35°C.
- Umiditatea relativa a aerului de max. 75 %.
- Umiditatea suportului trebuie sa fie maxim 4%.

Produsul nu se poate aplica in conditii climatice nefavorabile (ploaie, ceata, ninsoare etc), decat in spatii acoperite.

- ◆ La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de uscare. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează.

PREGATIREA SUPRAFETEI

Suprafața pe care se aplică trebuie pregatita corespunzator prin sablare, periere, desprafuire si degresare cu diluant **IZOCOR D<sub>101</sub>**; ca urmare a activitatilor de pregatire suportul care urmeaza sa fie grunduit trebuie sa fie curat, uscat, fără urme de praf sau grasimi, zone neaderente sau alte impurități.

APLICARE

Produsul **IZOCOR GS** se conditioneaza in ambalajele originale min. 24 de ore, la temperatura de aplicare. Inaintea utilizarii acestea se omogenizeaza foarte energic in ambalajul propriu, deoarece exista tendinta de depunere a pigmentului.

Vascozitatea produsului **IZOCOR GS** se poate corecta prin adaugarea de diluant **IZOCOR D<sub>101</sub>** dar nu mai mult de 10%. Adaugarea unei cantitati mai mari de diluant duce la defecte de uscare, adeziune si comportament necorespunzator din punct de vedere al rezistentelor mecanice si la atac chimic.

Produsul **IZOCOR GS** se poate aplica manual cu pensula sau rola si mecanizat prin pulverizare cu pistolul cu aer comprimat. Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului cu diluant **IZOCOR D<sub>101</sub>**. Dupa intarire produsul **IZOCOR GS** poate fi indepartat numai prin procedee mecanice.



Societatea comerciala  
**PROTECT CHEMICAL**  
Bucuresti

**FISA TEHNICA**  
**GRUND SILICONIC PENTRU**  
**SUPRAFETE METALICE**  
**IZOCOR GS**

Cod: FT-PC-66

Ed./Rev.: 1/2

Data: 20.Martie.2017

Pag. 2/2

**EXPLOATARE** Produsul **IZOCOR GS** atinge performantele tehnice maxime, dupa intarire si polimerizare completa, adica dupa cca. 7 zile de la aplicare, timp in care temperatura mediului ambiant trebuie sa fie min. +23°C, sau la maxim 28 zile,daca temperatura de aplicare si pastrare este de minim +5°C,cand poate fi dat in exploatare.  
Sistemele de protectie cu **IZOCOR GS** pot fi exploatate intre -25°C si +500°C,numai dupa darea in exploatare.

**CONSUM SPECIFIC** Cca. 0,150 kg/m<sup>2</sup>/strat.

**AMBALARE** Produsul **IZOCOR GS** se ambalează în recipiente metalice, uscate, închise etanș, cu capacitatea maximă de 60 l.

**TRANSPORT SI DEPOZITARE** Produsul **IZOCOR GS** se transporta si depozitează în locuri uscate, ferite de radiații solare directe și intemperii, special amenajate pentru substanțe chimice nocive periculoase,conform legilor in vigoare, la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C.

**GARANTIE** Produsul **IZOCOR GS** pastrat in ambalaje originale sigilate este garantat 6 luni de la data fabricatiei, in conditiile de transport si depozitare mentionate in fisa tehnica.  
In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produsului:

- cresterea vascozitatii
- sedimentare de pigment – se inlatura printr-o omogenizare corespunzatoare in ambalajul propriu.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mai mica ca urmare a reactiilor de reticulare oxidativa generate de patrunderea aerului.

Calitatea produsului **IZOCOR GS** poate fi verificata numai in perioada termenului de garantie prin efectuarea tuturor determinarilor de laborator conform **STF** al produsului, de catre un laborator autorizat/acreditat, caz in care prelevarea probelor se va face din ambalaje originale sigilate, de catre laboratorul autorizat/acreditat, in prezenta unui reprezentant al Producatorului.

Pus in opera ca sistem de protectie produsul **IZOCOR GS** indeplineste performantele impuse de **STF**, cu conditia respectarii tehnologiei de punere in opera si exploatare. Firma producatoare, **nu isi asuma raspunderea** asupra rezultatelor negative obtinute de cumparator,datorate unor conditii locale necorespunzatoare de aplicare si utilizare, ai caror parametri nu sunt sub controlul ei.

Datele din aceasta fisa exprima stadiul actual al cunostintelor firmei producatoare si au ca scop prezentarea informatiilor generale asupra produselor **IZOCOR GS** si a utilizarii lor. Beneficiarul produsului trebuie sa testeze daca produsul este corespunzator cerintelor sale inainte de utilizare si sa consulte fisa tehnica cea mai recenta a produsului ,aceasta eliberandu-se la cerere.

**MĂSURI DE SECURITATE  
ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ  
ȘI SITUAȚII DE URGENȚĂ**

Produsul **IZOCOR GS** este nociv si inflamabil.

Produsul **IZOCOR GS** reticulat nu elibereaza substante periculoase pentru sanatate, igiena si mediu.

Produsul **IZOCOR GS** gata de aplicare contine compusi organici volatili maxim 490 g/l. Subcategoria produsului conform HG735/2006: i - Acoperiri performante monocomponente. Limita COV admisa: 500 g/l.

Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în legea nr. 319/2006, normele pentru situații de urgență în vigoare, precum și cele cuprinse în fisa cu date de securitate a produsului emisa de producator.

**STF** 66/2015

**S.C. PROTECT CHEMICAL S.R.L.**

**SEDIU: BUCURESTI**, Str. Cercetatorilor, nr.6, Bl. 29, Sc. 2, Ap. 56, Sector 4

**FABRICA DE PRODUCTIE: POPESTI – LEORDENI**,  
Str.Taberei, nr 3, Jud. Ilfov

Mobil: 0722.620.865; 0722.357.036; 0722.306.799;

Tel./Fax: 0371.327.887 / 0372.875.858;

E-mail: [office@protectchemical.ro](mailto:office@protectchemical.ro), [pchizocor@gmail.com](mailto:pchizocor@gmail.com)

Adresa de internet: [www.protectchemical.ro](http://www.protectchemical.ro)

**CIF: RO 4877638 Nr.Reg.Com.: J40/24690/27.10.1993**