

 Societatea comerciala <b>PROTECT CHEMICAL</b> Bucuresti	<b>FISA TEHNICA</b>	Cod: FT-PC-53
	<b>PARDOSEALA CUART COLORAT</b>	Ed./Rev.: 1/7
	<b>IZOCOR PCC</b>	Data: 20.Martie.2017
		Pag. 1 / 3

**DESCRIERE** **IZOCOR PCC** este un produs tricomponent, pe baza de rasini sintetice, diversi adjuvanti si cuart colorat de diverse granulatii, cu sistem de intarire aminic.

**UTILIZARE**

- Ca masă de acoperire impermeabila, aplicata în câmp continuu, având rol de strat de uzură și decorativ, în medii cu diverse solicitări mecanice, chimice, termice, factori de mediu etc.;
- In domeniul pardoselilor industriale si civile, pentru spatii de productie, servicii, săli de așteptare, spații comerciale, depozite, vestiare, locuri de utilitate publică, suprafețe de parcare, piscine etc.;
- Se poate aplica pe beton de ciment, beton armat, beton epoxidic, suprafețe metalice si alte suprafețe compatibile orizontale, la interior sau la exterior, în domeniul construcțiilor industriale și civile.

**AVANTAJE**

- Aplicare ușoară, aspect decorativ deosebit de piatra naturala;
- Aderenta foarte buna la suport si rezistente mecanice deosebite;
- Rezista la socuri termice, radiatii ultraviolete si actiunea factorilor meteorologici;
- Stabilitate mare la agentii chimici agresivi din mediul industrial;
- Decorativ, lucios, constituie o pelicula antipraf impermeabila la apa si vapori;
- Se poate spala cu apa si solutii de detergenti in apa;

**SOLUTII DE PROTECTIE** Structurile decorative si de protectie anticoroziva pot fi formate dintr-un strat de **IZOCOR PCC** cu o grosime de 3-6 mm/strat (in functie de dimensiunea granulelor de cuart colorat) aplicat peste un strat de amorsa sau grund epoxidic de tip **IZOCOR**.

In functie de calitatea si natura suportului, precum si de solicitarile mecanice sau de alta natura (chimice, termice etc.) la care urmeaza sa fie supusa pardoseala pe durata exploatarei sale, se poate recomanda introducerea unui strat de baza epoxidic cu grosimea cuprinsa între 2 si 6 mm, autonivelant sau nu, între ultimul strat de amorsa sau de grund si stratul de **IZOCOR PCC**.

Pentru suprafețele la care se solicita un grad mai mare de luciu sau rezistențe superioare la uzura si actiunea factorilor de mediu se recomanda aplicarea, peste stratul de **IZOCOR PCC**, a 1 – 2 straturi de lac poliuretanic **IZOCOR LPU**.

Aplicarea fiecarui strat al sistemului adoptat se va face numai dupa intarirea stratului aplicat anterior (care survine la cca. 24 ore de la aplicare, in conditii normale de lucru).

Adoptarea solutiilor de protectie se face conform indicatiilor producatorului.

## CARACTERISTICI FIZICO-MECANICE

Caracteristici	U.M.	Valori
Aspect, culoare	-	masa intarita, dura, cu aspect natural, de culori diferite
Timp de prelucrabilitate la 23°C	min	30 - 50
Greutate specifica la 23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,5 - 1,9

## INSTRUCTIUNI DE APLICARE

### CONDITII DE APLICARE

- Temperatura de aplicare sa fie cuprinsa între +12°C si +35°C;
- Umiditatea aerului 75 %;
- Umiditatea suportului max. 4 %.

Pentru a evita condensarea, temperatura suportului trebuie sa fie cu 3°C mai mare decat punctul de roua efectiv, calculat cu ajutorul temperaturii si umiditatii relative.

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiile chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează.

 <p>Societatea comerciala <b>PROTECT CHEMICAL</b> Bucuresti</p>	<b>FISA TEHNICA</b>	Cod: FT-PC-53
	<b>PARDOSEALA CUART COLORAT</b>  <b>IZOCOR PCC</b>	Ed./Rev.: 1/7
		Data: 20.Martie.2017
		Pag. 2 /3

#### PREGATIREA SUPRAFETEI

Suportul trebuie sa fie sanatos, solid, cu bune rezistente mecanice (adeziunea prin smulgere minim 1,5 N/mm<sup>2</sup>). Suprafata pe care se aplica trebuie pregatita corespunzator prin procedee fizico-mecanice (sablare, periere, etc.), desprafuire si degresare cu diluant epoxidic **IZOCOR D<sub>101</sub>**; ca urmare a activitatilor de pregatire suportul care urmeaza sa fie amorsat sau grunduit trebuie sa fie curat, uscat, fără urme de praf sau grasimi, lapte de ciment, vopsele sau tratamente anterioare ale suprafetei, zone neaderente sau alte impurități.

#### AMESTECARE

Componentele produsului **IZOCOR PCC** se conditioneaza in ambalajele originale minim 24 ore la temperatura de aplicare.

Cele trei componente ale aceluasi lot, se omogenizeaza in ambalajul propriu inainte de utilizare, si se amesteca in momentul aplicarii, in modul urmator: -la **100** parti in greutate componenta rasinoasa **CR** se adauga treptat sub continua agitare **35** parti in greutate componenta intaritoare **CI**, amestecandu-se continuu pana la omogenizare completa evidentiata printr-o culoare uniforma; in acest amestec se adauga treptat **1200** parti in greutate componenta solida **CS**, amestecandu-se pana la obtinerea unei mase omogene.

Amestecul format are o durata de utilizare de cca. 40 minute la 23°C si se intareste definitiv in maxim 24 ore. Nu se vor prepara cantitati mai mari decat cele ce pot fi utilizate in intervalul optim de aplicare.

**Atentie!** Nu adaugati solventi pentru modificarea vascozitatii produsului; adaugarea solventilor duce la defecte de intarire si comportament necorespunzator din punct de vedere al rezistentelor mecanice si la atac chimic.

Nu se vor prepara cantitati mai mari decat cele ce pot fi utilizate in intervalul optim de aplicare.

#### APLICARE

Aplicarea se executa la cca. 24 ore (timpul de uscare al stratului de amorsa, grund sau al stratului intermediar depinde de conditiile de temperatura și umiditate) după aplicarea stratului anterior, prin turnarea produsului pe suprafata suport după care se nivelează cu fierul de glet sau șpaclul. Avand in vedere ca in compozitia produsului intra materiale naturale colorate este posibil sa existe diferente de culoare intre loturi diferite de produs. Se recomanda utilizarea, pe cat posibil, a materialului apartinand aceluasi lot pe suprafete adiacente. Inainte de punerea in opera se vor verifica tonurile de culoare. Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului cu diluant **IZOCOR D<sub>101</sub>**. Dupa intarire produsul **IZOCOR PCC** poate fi indepartat numai prin procedee mecanice.

**EXPLOATARE** Produsul **IZOCOR PCC** atinge performantele tehnice maxime, dupa intarire si polimerizare completa, adica dupa cca.7 zile de la aplicare, timp in care temperatura mediului ambiant trebuie sa fie min. +23°C, sau la maxim 28 zile,daca temperatura de aplicare si pastrare este de minim +5°C,cand poate fi dat in exploatare.

Sistemele de protectie cu **IZOCOR PCC** pot fi exploatate intre -25°C si +80°C,numai dupa darea in exploatare.

#### **CONSUM SPECIFIC**

Consumul specific este de cca. 5 kg/mp pe strat de 2-3 mm, functie de natura suportului si de granulatia cuartului colorat utilizat.

#### **AMBALARE**

Componenta rășinoasă **CR** și componenta întăritor **CI** a produsului **IZOCOR PCC** se ambalează în recipiente de plastic sau metalice, închise etanș, cu capacitatea maximă de 200 l. Componenta solidă se ambalează în saci de hârtie sau în saci de polietilenă, închiși ermetic, cu greutatea maximă de 50 kg. Componentele se livreaza predozate.

#### **TRANSPORT SI DEPOZITARE**

Produsul **IZOCOR PCC** se transporta si depozitează în locuri uscate, ferite de radiații solare directe și intemperii, special amenajate pentru substanțe chimice nocive periculoase,conform legilor in vigoare, la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C.

#### **GARANTIE**

Componentele produsului **IZOCOR PCC** pastrate in ambalaje originale sigilate sunt garantate 6 luni de la data fabricatiei, in conditiile de transport si depozitare mentionate in fisa tehnica.

Calitatea produsului **IZOCOR PCC** poate fi verificata numai in perioada termenului de garantie prin efectuarea tuturor determinarilor de laborator conform **STF** al produsului, de catre un laborator autorizat/acreditat, caz in care prelevarea probelor se va face din ambalaje originale sigilate, de catre laboratorul autorizat/acreditat, in prezenta unui reprezentant al Producatorului.

Pus in opera ca sistem de protectie produsul **IZOCOR PCC** indeplineste performantele impuse de **STF**, cu conditia respectarii tehnologiei de punere in opera si exploatare. Firma producatoare, **nu isi asuma raspunderea** asupra rezultatelor negative obtinute de cumparator,datorate unor conditii locale

 Societatea comerciala <b>PROTECT CHEMICAL</b> Bucuresti	<b>FISA TEHNICA</b>	Cod: FT-PC-53
	<b>PARDOSEALA CUART COLORAT</b>  <b>IZOCOR PCC</b>	Ed./Rev.: 1/7
		Data: 20.Martie.2017
		Pag. 3 /3

necorespunzatoare de aplicare si utilizare, ai caror parametri nu sunt sub controlul ei.

Datele din aceasta fisa exprima stadiul actual al cunostintelor firmei producatoare si au ca scop prezentarea informatiilor generale asupra produselor **IZOCOR PCC** si a utilizarii lor. Beneficiarul produsului trebuie sa testeze daca produsul este corespunzator cerintelor sale inainte de utilizare si sa consulte fisa tehnica cea mai recenta a produsului ,aceasta eliberandu-se la cerere.

**MĂSURI DE SECURITATE  
ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ  
ȘI SITUAȚII DE URGENȚĂ**

Componentele produsului **IZOCOR PCC**, sunt clasificate ca produse nocive pentru sanatate si mediu, si trebuie manipulate cu respectarea prevederilor legale in vigoare. Produsul **IZOCOR PCC** intarit nu elibereaza substante periculoase pentru sanatate, igiena si mediu.

Produsul **IZOCOR PCC** gata de aplicare nu contine compusi organici volatili.

Se vor respecta prevederile de securitate și sănătate în muncă conform Legii 319/2006, normele pentru situații de urgență în vigoare, precum si cele continute in fisele cu date de securitate ale componentelor produsului.

STF 53/2009

**S.C. PROTECT CHEMICAL S.R.L.**

**SEDIU: BUCURESTI**, Str. Cercetatorilor, nr.6, Bl. 29, Sc. 2, Ap. 56, Sector 4

**FABRICA DE PRODUCTIE: POPESTI – LEORDENI**,  
Str.Taberei, nr 3, Jud. Ilfov

Mobil: 0722.620.865; 0722.357.036; 0722.306.799;

Tel./Fax: 0371.327.887 / 0372.875.858;

E-mail: [office@protectchemical.ro](mailto:office@protectchemical.ro), [pchizocor@gmail.com](mailto:pchizocor@gmail.com)

Adresa de internet: [www.protectchemical.ro](http://www.protectchemical.ro)

**CIF: RO 4877638 Nr.Reg.Com.: J40/24690/27.10.1993**